




molclean установка для очистки пресс-форм





Эффективная очистка загрязнённых
каналов – снижение времени
охлаждения


gwk

moldclean – Снижение времени цикла с установки для очистки пресс-форм

 **Снижение временного цикла**

 **Минимизация отходов**

 **Увеличение производительности**

 **Низкие расходы на обслуживание**

Установка очистки пресс-форм **moldclean** предназначена для очистки каналов охлаждения пресс-форм и теплообменников. Контроль значения pH и измерение потока указывают на завершение процесса очистки.

Регулярный уход поддерживает долгосрочную производительность

Минеральные соли, содержащиеся в воде охлаждения оседают и нарастают на проводящих поверхностях, препятствуя теплоотдаче, образуют точки перегрева и увеличивают время цикла.

Выделение кислорода и углекислоты приводит к коррозии, которая, в свою очередь, также увеличивает время.

Дополнительное обслуживание, нестабильный процесс и временные задержки увеличивают затраты, которых можно избежать путём очистки проводящих поверхностей.

В зависимости от степени загрязнения чистка каналов охлаждения может снижать время до 40 и более процентов.

Компания ГВК, являясь комплексным поставщиком, предлагает очистку водяных трубопроводов в течение длительного периода. Последняя разработка - простая в работе установка очистки пресс-форм. Компактный прибор, очищающий загрязнённые каналы охлаждения в пресс-формах и теплообменных системах.

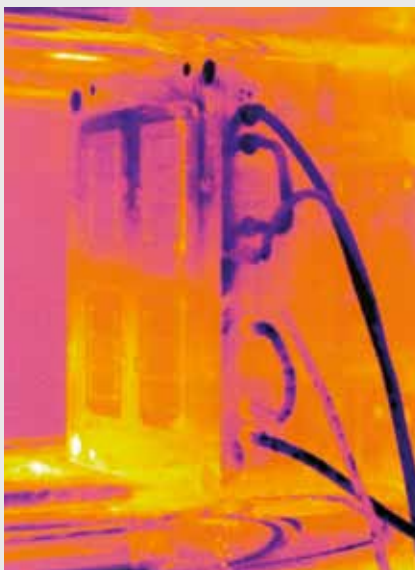
Регулярный уход

Современные чистящие установки новой серии могут быть весьма эффективными, так как автоматически регулируют процесс и уменьшают время нагрузки на обслуживающий персонал. Затраты на регулярную очистку относительно низки по сравнению с восстановлением производительности и повышением надёжности работы оборудования.

Система очистки

Загрязнённые термостатирующие каналы приводят к повышению температуры на стенках пресс-формы, что приводит к ухудшению качества изделий и увеличению времени охлаждения.

Производственные потери составили в приведенном примере 1.600 машино-часов в год, что соответствует 48.000 EUR. Затраты на очистку погашаются в течение нескольких дней.



Неравномерное распределение температуры в форме при литье по причине загрязнённости контуров темпериования.



Равномерное распределение температуры в форме при литье после чистки контуров темпериования.

ПОМОЩЬЮ



Увеличение производительности при помощи очистки и защиты каналов термостатирования.



gwk moldclean mc 8:
Инновационное решение для очистки пресс-форм до 8 контуров одновременно

• = Стандарт / o = Опция / - = нет

	moldclean mc 1-1	moldclean mc 1-2	moldclean mc 8
Технические данные			
Среда	Вода	Вода	Вода
Чистящее средство	CC103 табл., CC 506, CC 507	CC103 табл., CC 506, CC 507	CC103 табл., CC 506, CC 507
Нейтрализатор	NA 2 жидкий	NA 2 жидкий	NA 2 жидкий
Макс. температура	50 °C	50 °C	50 °C
Насос, производительность	28,3л/мин, 4,8 бар	28,3л/мин, 4,8 бар	166л/мин, 4 бар
Циркуляция Вход/выход	Rp 1/2	Rp 1/2	Rp 1/2 (8 x)
Слив	Rp 1	Rp 1 (3 x)	Rp 1 (3 x)
Рабочее напряжение	400в / 50Гц / 3 фазы	400в / 50Гц / 3 фазы	400в / 50Гц / 3 фазы
Контрольное напряжение	230/24в / 50Гц	230/24в / 50Гц	230в / 50Гц
Нагрев	6 кВт	6 кВт	6 кВт
Потребляемая мощность	6,7 кВт	6,7 кВт	8,2 кВт
Объём заполнения	90 л	90 + 60 л	100 л (2 x)
Вес брутто	187 кг	278 кг	398 кг
Размеры	1.240 x 870 x 1.313 мм	1.475 x 870 x 1.579 мм	2.062 x 1.032 x 1.621 мм
Стандартная спецификация			
Насос из нерж. стали	•	•	•
pH индикация	•	•	•
Датчик потока	•	•	•
Ручное управление обратным потоком	•	•	-
Автоматическое переключение циклов очистки	-	o	•
Встроенный нагрев для ускорения чистки	•	•	•
Грязеотделитель	•	•	•
Общие нержавеющие баки для очищающего и нейтрализующего растворов	•	-	-
Отдельные баки из нерж. стали для чистящего состава и нейтрализатора	-	•	•
Встроенный поддон со сливом	-	•	•
Брызгозащищённая электрика	•	•	•
Выход сжатого воздуха	•	•	•
Очистка сжатым воздухом	o	o	o
Фитинги из нерж. стали	•	•	•
Индикация температуры	•	•	•
Контроль уровня	•	•	•

Компания оставляет за собой право на технические изменения.

gwk система охлаждения и термостатирования



Повышение производительности

Область охлаждения и термостатирования во многих производственных сферах содержит высокий потенциал повышения производительности и снижения за счет этого издержек производства.

Многие факторы влияют на повышение производительности:

- снижение времени охлаждения – экономия машинного времени
- повышение возможностей производственного оборудования
- улучшение качества продукции
- снижение издержек производства
- снижение расходов на техническое обслуживание



gwk integrat 4D

оптимальное качество продукции благодаря равномерному распределению температуры, в каналах, расположенных близко к формообразующей поверхности пресс-формы.



gwk HSW

снижение издержек за счет целесообразной рекуперации тепла.



gwk system integrat

повышение производительности благодаря целенаправленному сегментному прямому управлению процессом термостатирования пресс-формы.



gwk hermeticool hybrid

инновационная концепция для значительного снижения эксплуатационных и сервисных издержек по сравнению с предыдущими системами охлаждения.



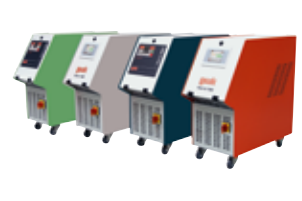
gwk teco cw

наиболее экономичный отвод тепла от потребителя при очень низких температурах охлаждающей жидкости с помощью запатентованного термостата охлаждения.



gwk Containeranlagen

Высокая гибкость и самые низкие издержки при планировании, внедрении и размещении центральной охлаждающей системы.



Термостаты gwk teco cs

Универсальное решение для стандартных применений при температурах до 160 °С. Эффективные опции для постоянного мониторинга процесса.



gwk оборудование KU

простейшее и экономичное решение для повышения готовности оборудования и снижения затрат на техническое обслуживание в открытых охлаждающих системах.



gwk SKL / SKW

надежная и экономичная установка снабжения охлажденной водой в низком температурном диапазоне даже в самых сложных условиях окружающей среды.



gwk Service

снижение издержек на текущий ремонт и сохранение внутрифирменных ресурсов благодаря профессиональному выполнению всех работ от пуска в эксплуатацию и технического обслуживания до поддержания в рабочем состоянии охлаждающей воды.

gwk

Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH
Scherl 10 · D-58540 Meinerzhagen
Tel. +49 2354 7060-0 · Fax +49 2354 7060-156
info@gwk.com · www.gwk.com

Представительство в России
ООО «Формет Пластик Машинери»
603116, Нижний Новгород, ул.Тонкинская, 3
Тел./факс (831) 277 05 84, 243 34 23
info@plastmash.com • www.plastmash.com