




## **molclean установка для очистки пресс-форм**





Эффективная очистка загрязнённых  
каналов – снижение времени  
охлаждения


**gwk**

# **moldclean** – Снижение времени цикла с установки для очистки пресс-форм

 **Снижение временного цикла**

 **Минимизация отходов**

 **Увеличение производительности**

 **Низкие расходы на обслуживание**

Установка очистки пресс-форм **moldclean** предназначена для очистки каналов охлаждения пресс-форм и теплообменников. Контроль значения pH и измерение потока указывают на завершение процесса очистки.

### **Регулярный уход поддерживает долгосрочную производительность**

Минеральные соли, содержащиеся в воде охлаждения оседают и нарастают на проводящих поверхностях, препятствуя теплоотдаче, образуют точки перегрева и увеличивают время цикла.

Выделение кислорода и углекислоты приводит к коррозии, которая, в свою очередь, также увеличивает время.

Дополнительное обслуживание, нестабильный процесс и временные задержки увеличивают затраты, которых можно избежать путём очистки проводящих поверхностей.

В зависимости от степени загрязнения чистка каналов охлаждения может снижать время до 40 и более процентов.

Компания ГВК, являясь комплексным поставщиком, предлагает очистку водяных трубопроводов в течение длительного периода. Последняя разработка - простая в работе установка очистки пресс-форм. Компактный прибор, очищающий загрязнённые каналы охлаждения в пресс-формах и теплообменных системах.

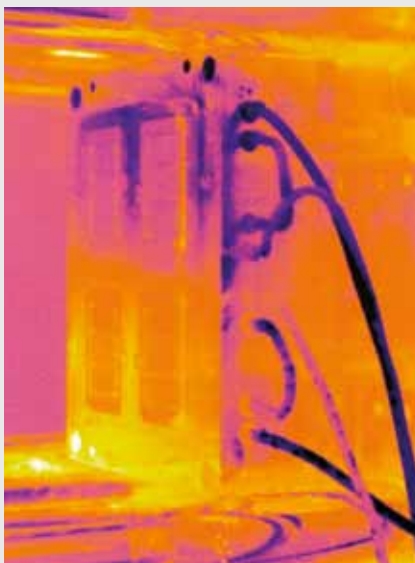
### **Регулярный уход**

Современные чистящие установки новой серии могут быть весьма эффективными, так как автоматически регулируют процесс и уменьшают время нагрузки на обслуживающий персонал. Затраты на регулярную очистку относительно низки по сравнению с восстановлением производительности и повышением надёжности работы оборудования.

### **Система очистки**

Загрязнённые термостатирующие каналы приводят к повышению температуры на стенках пресс-формы, что приводит к ухудшению качества изделий и увеличению времени охлаждения.

Производственные потери составили в приведенном примере 1.600 машино-часов в год, что соответствует 48.000 EUR. Затраты на очистку погашаются в течение нескольких дней.



*Неравномерное распределение температуры в форме при литье по причине загрязнённости контуров терпериования.*



*Равномерное распределение температуры в форме при литье после чистки контуров терпериования.*

# ПОМОЩЬЮ



Увеличение производительности при помощи очистки и защиты каналов термостатирования.



## gwk moldclean mc 8:

Инновационное решение для очистки пресс-форм до 8 контуров одновременно

• = Стандарт / ◦ = Опция / - = нет

	moldclean mc 1-1	moldclean mc 1-2	moldclean mc 8
Среда	Вода	Вода	Вода
Чистящее средство	CC103 табл., CC 506, CC 507	CC103 табл., CC 506, CC 507	CC103 табл., CC 506, CC 507
Нейтрализатор	NA 2 жидкий	NA 2 жидкий	NA 2 жидкий
Макс. температура	50 °C	50 °C	50 °C
Насос, производительность	28,3л/мин, 4,8 бар	28,3л/мин, 4,8 бар	28,3л/мин, 4,8 бар
Циркуляция Вход/выход	Rp 1/2	Rp 1/2	Rp 1/2 (each 8 x)
Слив	Rp 1	Rp 1 (3 x)	Rp 1 (3 x)
Рабочее напряжение	400в / 50Гц / 3 фазы	400в / 50Гц / 3 фазы	400в / 50Гц / 3 фазы
Контрольное напряжение	230/24в / 50Гц	230/24в / 50Гц	230в / 50Гц
Нагрев	6 кВт	6 кВт	6 кВт
Потребляемая мощность	6,7 кВт	6,7 кВт	6,7 кВт
Объём заполнения	90 л	90 + 60 л	100 л (2 x)
Объёмы заполнения с большими контейнерами (опция)	-	-	200 л (2 x)
Вес брутто	187 кг	278	398 кг
Вес нетто с большими ёмкостями (опция)	-	-	419 кг
Размеры	1.240 x 870 x 1.313 мм	1.475 x 870 x 1.579 мм	2.062 x 1.032 x 1.621 мм
Размеры с большими контейнерами (Д x Ш x В) (опция) в мм	-	-	2.062 x 1.032 x 1.880 мм
Насос из нержавеющей стали	•	•	•
Индикатор значения pH	•	•	•
измерение величины потока	•	•	•
Автоматическое переключение между циклами очистки	-	◦	•
Встроенный нагрев для убыстрения процесса	•	•	•
Сепаратор загрязнений	•	•	•
Общие ёмкости для чистящих растворов и нейтрализаторов	•	-	-
Раздельные ёмкости для чистящих растворов и нейтрализаторов	-	•	•
Встроенный каплесборник с дренажом	-	•	•
Брызгозащищённая электрика	•	•	•
Подсоединения для сжатого воздуха	•	•	•
Фиттинги из нержавеющей стали	◦	•	◦
Температурные датчики	•	•	•
Система контроля уровня	•	•	•
Ручное переключение направления потока	•	•	◦
Автоматическое переключение направления потока	◦	◦	◦
Ёмкости увеличенного объёма	-	-	◦
Чистка пульсацией сжатым воздухом	◦	◦	◦

Компания оставляет за собой право на технические изменения.

# gwk система охлаждения и термостатирования

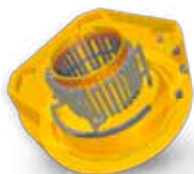


## Повышение производительности

Область охлаждения и термостатирования во многих производственных сферах содержит высокий потенциал повышения производительности и снижения за счет этого издержек производства.

## Многие факторы влияют на повышение производительности:

- снижение времени охлаждения – экономия машинного времени
- повышение возможностей производственного оборудования
- улучшение качества продукции
- снижение издержек производства
- снижение расходов на техническое обслуживание



### gwk integrat 4D

оптимальное качество продукции благодаря равномерному распределению температуры, в каналах, расположенных близко к формообразующей поверхности пресс-формы.



### gwk HSW

снижение издержек за счет целесообразной рекуперации тепла.



### it 40 / itd / it 80

повышение производительности благодаря целенаправленному сегментному прямому управлению процессом термостатирования пресс-формы.



### gwk hermeticool hybrid

инновационная концепция для значительного снижения эксплуатационных и сервисных издержек по сравнению с предыдущими системами охлаждения.



### gwk teco c

наиболее экономичный отвод тепла от потребителя при очень низких температурах охлаждающей жидкости с помощью запатентованного термостата охлаждения.



### gwk Containeranlagen

Высокая гибкость и самые низкие издержки при планировании, внедрении и размещении центральной охлаждающей системы.



### gwk teco wi/wd

Эффективное термостатирование для применения при высокой производительности. Идеально подходит для предварительного нагрева больших пресс-форм.



### gwk оборудование KU

простейшее и экономичное решение для повышения готовности оборудования и снижения затрат на техническое обслуживание в открытых охлаждающих системах.



### gwk weco

Контроль производства в различных климатических условиях и высокая гибкость с компактными энергоэффективными водяными холодильниками с безопасными для окружающей среды хладагентами.



### gwk Service

снижение издержек на текущий ремонт и сохранение внутрифирменных ресурсов благодаря профессиональному выполнению всех работ от пуска в эксплуатацию и технического обслуживания до поддержания в рабочем состоянии охлаждающей воды.



Member of the technotrans group

gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH  
Scherl 10 · D-58540 Meinerzhagen  
Tel. +49 2354 7060-0 ·  
Fax +49 2354 7060-150  
info@gwk.com · [www.gwk.com](http://www.gwk.com)

ООО «Пластмаш»

Головной офис в Нижнем Новгороде:

Тел. 8-800-250-34-23, +7(831)424-34-23

Эл. почта: [info@plastmash.com](mailto:info@plastmash.com) • [www.plastmash.com](http://www.plastmash.com)

Офис в Москве:

Тел. 8-800-250-34-23, +7910 1012148

Эл. почта: [moscow-office@plastmash.com](mailto:moscow-office@plastmash.com)