

HS 10

Anwendung

HS 10 ist ein Produkt zur Behandlung von Wasser mit niedriger bis mittlerer Härte. Es ist ein Produkt auf der Basis Silikat-Phosphat und ist zum Einsatz in Trinkwassersystemen geeignet.

Eigenschaften

HS 10 ist ein sehr effizient wirkender Korrosionsinhibitor mit härtestabilisierenden Eigenschaften. Es wird besonders zur Behandlung weitverzweigter Rohrsysteme, wie sie z.B. in Hotels und Krankenhäusern auftreten, eingesetzt, um die Bildung von "braunem" Wasser zu verhindern.

Aussehen:	farblose Flüssigkeit
Dichte:	1.230 kg/m ³
pH-Wert:	10,5 (1%ige Lösung)
Schmelzpunkt:	- 1 °C
SiO ₂ -Gehalt:	14 %
PO ₄ -Gehalt:	4,67 %

Die hier gemachten Angaben sind keine Produktspezifikationen, sie dienen lediglich der Information.

Dosierung

Die Dosierrate ist abhängig von den Systemparametern, wie Leitungsmaterialien, Fließgeschwindigkeit und Wassertemperatur. Beim Einsatz in Trinkwasser sollten die vorgeschriebenen Grenzwerte für die Behandlung mit Dosierchemikalien eingehalten werden. Für die Bundesrepublik Deutschland liegt der Grenzwert für Phosphate bei 6,66 mg/l PO₄ bzw. bei 40 mg/l SiO₂. Der Grenzwert für Phosphat wird bei einer Dosierung von 142 mg/l erreicht. Sollte zur Dosierung von HS 10 die Herstellung einer Verdünnung notwendig sein, so ist härtefreies Wasser zu verwenden. Dieses Wasser sollte entkeimt sein. Es empfiehlt sich aber, HS 10 nicht zu verdünnen.

Handhabung

Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Fußboden und verunreinigte Gegenstände mit Wasser reinigen. Weitere Informationen können Sie dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Produkt zur Trinkwasserbehandlung

Wichtiger Hinweis

Jedes unserer Produkte wird mit einem Sicherheitsdatenblatt geliefert. Sicherheitsdatenblätter enthalten wichtige Information zur Arbeitssicherheit und zum Gesundheitsschutz, auf deren Grundlage unsere Kunden entsprechende Arbeitsanweisungen erstellen können, um ihre Mitarbeiter und Kunden gegen schädliche Auswirkungen beim Umgang mit den Stoffen zu schützen. Vor Einsatz der gwk- Produkte in Ihrer Anlage ist sicher zu stellen, dass die Sicherheitsdatenblätter von Ihrem Aufsichtspersonal und Ihren zuständigen Mitarbeitern gelesen und verstanden wurden.

Verpackung

HS 10 ist in 30 kg Kanistern, 250 kg Fässern und 1.250 kg Containern lieferbar.