

# CI 17

## Kombiprodukt zur Kesselwasserbehandlung

### Anwendung

CI 17 ist ein flüssiges Kombiprodukt zur Wasserbehandlung in Dampferzeugern.

### Eigenschaften

CI 17 enthält organische Härtestabilisatoren, organische Sauerstoffbinder/Metallpassivatoren und neutralisierende Amine. CI 17 enthält DE-HA (Diethylhydroxylamin) als organischen Sauerstoffbinder und Metallpassivator sowie neutralisierende Amine, um Korrosionsangriffe saurer Kondensatbestandteile in Dampf- und Kondensatleitungen zu verhindern. CI 17 enthält zusätzlich Härtestabilisatoren und Dispergiermittel, die in der Lage sind, Härtesatzablagerungen im Kesselbereich zu verhindern. Diese Mittel sind auch in der Lage, bestehende Kesselsteinablagerungen langsam abzubauen.

Aussehen:	braune Flüssigkeit
Dichte:	1,070 kg/m <sup>3</sup>
pH-Wert:	12,2
Schmelzpunkt:	< -1 °C
Flammpunkt:	84 °C (PMCC)

Die hier gemachten Angaben sind keine Produktspezifikation, sie dienen lediglich der Information.

### Dosierung

CI 17 sollte in den Vorkesselbereich dosiert werden, am besten in die Saugseite der Speisewasserpumpe. Bevorzugtes Material für die Impfstelle und die Dosierleitung ist Edelstahl.

CI 17 kann mit härtefreiem Wasser (VE oder Weichwasser) verdünnt werden. Die Dosierrate hängt von den Kesselbetriebsbedingungen und der Wasserqualität ab.

### Handhabung

Bei der Arbeit mit CI 17 sollten Gesichtsschutz (Brille) und Schutzhandschuhe getragen werden. Bei Augenkontakt diese gründlich auswaschen und sofort Arzt aufsuchen. Bei Unwohlsein Arzt aufsuchen. In gut belüfteten Räumen lagern. Ausgelaufenes Produkt mit Sand oder Absorptionsmaterial aufnehmen. Benetzte Fläche anschließend mit Wasser reinigen. Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

### Wichtiger Hinweis

Jedes unserer Produkte wird mit einem Sicherheitsdatenblatt geliefert. Sicherheitsdatenblätter enthalten wichtige Information zur Arbeitssicherheit und zum Gesundheitsschutz, auf deren Grundlage unsere Kunden entsprechende Arbeitsanweisungen erstellen können, um ihre Mitarbeiter und Kunden gegen schädliche Auswirkungen beim Umgang mit den Stoffen zu schützen. Vor Einsatz der gwK-Produkte in Ihrer Anlage ist sicher zu stellen, dass die Sicherheitsdatenblätter von Ihrem Aufsichtspersonal und Ihren zuständigen Mitarbeitern gelesen und verstanden wurden.

### Verpackung

CI 17 ist erhältlich in 25 kg Kanistern, 210 kg Fässern und 1045 kg Containern.