

### CI 13 AL

#### Korrosionsinhibitor

#### Anwendung

**CI 13AL** ist ein Inhibitor für geschlossene Systeme. **CI 13AL** enthält beständige Inhibitoren, die die Leistungsfähigkeit der Systeme erhalten bzw. verbessern. **CI 13AL** ist ein „Multimetallinhibitor“ für Aluminium- und Eisenlegierungen (LC-Stahl, Edelstahl und galvanisierter Stahl) sowie auch für Kupferlegierungen. **CI 13AL** kann eingesetzt werden in Kalt- und Warmwassersystemen, Glycol/Wasserkreisläufen, in geschlossenen Kompressorkühlkreisläufen sowie in Maschinenkreisläufen. **CI 13AL** kann sowohl in Kreisläufen mit VE-Wasser, Weichwasser oder hartem Wasser eingesetzt werden.

#### Eigenschaften

**CI 13AL** ist nicht toxisch. Es enthält keine Schwermetalle, kein Nitrit, kein Molybdat. **CI 13AL** ist ein hervorragender Inhibitor für Aluminium und seine Legierungen, Eisen- und Kupferlegierungen und auch für Kombinationen dieser Legierungen. **CI 13AL** kann sowohl bei VE-Wasser als auch bei Weichwasser und hartem Wasser eingesetzt werden. **CI 13AL** eignet sich auch für Glycol/Wasser-Gemische.

Aussehen:	bernsteinfarbene Flüssigkeit
Dichte:	1,24 kg/dm <sup>3</sup>
pH-Wert:	10,7 (1 %ig)
Schmelzpunkt:	- 7,8 °C
Viskosität:	10 cps

Die hier gemachten Angaben sind keine Produktspezifikation, sie dienen lediglich der Information.

#### Dosierung

**CI 13AL** sollte unverdünnt direkt in das System dosiert werden. **CI 13AL** sollte möglichst in ein sauberes (gereinigtes) System dosiert werden. Die Dosierempfehlung (Einsatzkonzentration) und auch Vorschläge zur Systemreinigung können von Drew-Mitarbeitern ausgearbeitet werden.

#### Handhabung

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

#### Wichtiger Hinweis

Jedes unserer Produkte wird mit einem Sicherheitsdatenblatt geliefert. Sicherheitsdatenblätter enthalten wichtige Information zur Arbeitssicherheit und zum Gesundheitsschutz, auf deren Grundlage unsere Kunden entsprechende Arbeitsanweisungen erstellen können, um ihre Mitarbeiter und Kunden gegen schädliche Auswirkungen beim Umgang mit den Stoffen zu schützen. Vor Einsatz der Ashland-Produkte in Ihrer Anlage ist sicher zu stellen, dass die Sicherheitsdatenblätter von Ihrem Aufsichtspersonal und Ihren zuständigen Mitarbeitern gelesen und verstanden wurden.

#### Verpackung

**CI 13AL** ist in 25 kg, 240 kg und 1.200 kg Gebinden erhältlich.