

gwk erweitert Produktpalette der Kompaktkältemaschinen

Die überarbeitete weco Baureihe - spezielle Lösungen aus einer Hand

Kierspe. Als kompetenter Komplettanbieter für den gesamten Temperier- und Kühlprozess industrieller Anlagen hat die gwK Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH, Kierspe, bereits für zahlreiche Branchen und Anwendungen spezielle Lösungen konstruiert. Zur Abrundung der gesamten weco Kompaktkältemaschinenreihe hat die gwK diese Produktpalette jetzt um die „kleinen“ Kompaktkältemaschinen weco 01 bis 09 erweitert und bietet von der Überarbeitung der kleinen wecos bis hin zur größten Anlage das komplette Sortiment an.

führt. Die Prozessqualität ist häufig direkt von der Temperaturkonstanz des Kühlwassers abhängig. Da die Umgebungsbedingungen je nach Produktionsstandort und Jahreszeit deutlich schwanken, können reproduzierbare, global verwendbare Betriebsparameter nur mit Hilfe von autarken Kaltwassererzeugern geschaffen werden. Im unteren und mittleren Leistungsbereich werden dazu kompakte Kältemaschinen eingesetzt.



Die Vorzüge von Kompaktkältemaschinen

Aufstellen, anschließen, fertig: Bei den Kompaktkältemaschinen der gwK handelt es sich um ein betriebsfertiges Produkt. Für den Anwender heißt das, dass die Maschine vor Ort aufgestellt und angeschlossen wird und direkt einsatzbereit ist. Eine aufwändige vor-Ort-Montage entfällt also. Zahlreiche industrielle Prozesse verlaufen unter Zufuhr und Abfuhr von Wärme. Dabei wird die überschüssige Prozesswärme durch gezieltes Kühlen mit Kaltwasser aus dem Verbraucher abge-

Technikvorsprung

Die Ausstattung der wahlweise luft- oder wassergekühlten Kompaktkältemaschinen der gwK-Baureihe weco entspricht dem aktuellen Stand der Technik. Das technische Gesamtkonzept und die präzise arbeitende Mess- und Regeltechnik mit speziell auf die Anwendung zugeschnittenen Mikroprozessoren ermöglichen eine exakte Temperaturführung. Durch die im Verhältnis zur Leistung sehr kompakte Bauweise ist die Aufstellung selbst bei beengten Platzverhältnissen möglich.

„Alle unsere Kältemaschinen sind Qualitätsprodukte und ein Resultat von mehr als 40 Jahren Erfahrung in der industriellen Kühlung“, betont Markus Buch, Leiter Entwicklung Kältemaschinen bei der gwkk. „Ein Großteil der Maschinen verrichtet nach mehr als 20 Jahren Beanspruchung unter oft extremen Bedingungen täglich ihren Dienst.“

Umweltschutz

Als Fachfirma für Energiespartechnologie ist sich die gwkk der Verantwortung für die Umwelt bewusst. Bereits seit vielen Jahren setzt man bei der Entwicklung aller Kältemaschinen konsequent auf umweltverträgliche Kältemittel. Auf den Einsatz teilhalogenierter Kältemittel wird verzichtet, lediglich das chlorfreie Kältemittel R 134a wird als neuer Standard eingesetzt. Die Schädigung der Ozonschicht wird dadurch vollständig vermieden. Ein weiterer, entscheidender Vorteil von R 134a ist die hohe Betriebssicherheit einer mit R134a betriebenen Kältemaschine bei hohen Umgebungstemperaturen. „Das ist eine Eigenschaft, die jeder Produktionsverantwortliche an heißen Sommertagen schätzen wird“, ist sich Markus Buch sicher.

Die großen wecos

Die Leistungsmerkmale der weco Baureihe unterstreichen den technischen Vorsprung der Maschinen. „Es gibt bei dieser Baureihe viele sinnvolle Optionen, und dadurch können unsere Kompaktkältemaschinen individuell an die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten und Anforderungen angepasst werden“, hebt Markus Buch die Vorzüge der gwkk Maschinen hervor. Scrollverdichter bis zur Baugröße 71 oder stufenlos geregelte Schraubenverdichter ab Baugröße 145 und die Verwendung des chlorfreien Kältemittels R 134a für den Kältekreis stehen für optimale Energienutzung (hoher COP Wert) der Kältemaschine.

Weiterhin werden die Kompressoren über eine elektronisch überwachte Kurbelgehäuseheizung“, überwacht. „Verdichterschäden, die nach längerer Stillstandzeit durch Kältemittelansammlung im Ölumpf entstehen, werden dadurch vermieden.“ Eine umfassende Sicherheitskette zum Schutz der Maschinen mit Filtertrockner, Schauglas mit Feuchtigkeitsindikator, Hoch- und Niederdruckschalter, Frostschutzsicherung und Strömungsüberwachung ist ein weiteres wichtiges Leistungsmerkmal der weco Baureihe von gwkk. Die Lieferung erfolgt betriebsfertig mit Ölfüllung und Kältemittel.

Die kleinen wecos

Die Leistung der bereits bekannten Maschinen weco 01 bis 08 wurde nun auf drei Leistungsgrößen zusammengefasst und zusätzlich um die weco 09A bzw. um die weco 09W mit einer Nennleistung von je 9 kW ergänzt. „Das Tankvolumen ist für die kleinen Leistungen recht groß, so dass die Maschinen für ein breites Anwendungsspektrum ausgerüstet sind“, betont Markus Buch. „Die erweiterte Baureihe ist so konzipiert, dass wir einfacher auf spezielle Wünsche unserer Kunden reagieren können.“ Das Gehäuse der Maschinen wurde komplett überarbeitet. Markus Buch: „Die Ausführung ist eine Profilrahmenkonstruktion und aus verzinktem, lackiertem Stahlblech gefertigt. Die Maschinen sind von allen vier Seiten zugänglich und standardmäßig auf lenkbaren Rollen mit zwei Feststellbremsen versehen. Die Steuerung wird serienmäßig mit dem gwkk-Kompaktregler ausgeführt.“